

AVILUB GLEITBAHNÖLE RSL – S

ISO VG 32 - ISO VG 320

Für die Schmierung von Gleitbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen. Spezielle Zusätze verbessern die Haftfähigkeit und gewährleisten den Verschleisschutz. Sie verfügen über ein optimales Korrosionsschutzvermögen, sehr gute Oxydationsstabilität und EP-Eigenschaften. Verhindern den Stick-Slip-Effekt.

Eigenschaften

- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Gute Haftvermögen.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers, wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen auftreten kann.
- Keine klebrige Rückständebildung auf Schlitten und Führungsbahnen.
- Der Stick-Slip-Effekt (Rückgleiten) wird verhindert.
- Ermöglicht eine exakte Positionierung der Werkzeuge, auch bei niedrigen Bearbeitungs-geschwindigkeiten und bei hohen Drücken.

Einsatz

Dieses Gleitbahnöle-Sortiment ist für alle Kombinationen der Gleitbahnen und Schlitten geeignet. Einsetzbar zur Schmierung von Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten, von Linearführungen und von Getrieben und Lagern in Werkzeugmaschinen. Geeignet auch wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann.

Spezifikationen

DIN 51502 CGLP
DIN 51517 TEIL 3

CINCINNATI MILACRON P-53 (ISO 32)
CINCINNATI MILACRON P-47 (ISO 68)
CINCINNATI MILACRON P-50 (ISO 220)

Typische Kennwerte			A678	A679	A680	A681
			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.873	0.877	0,883	0,890
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	31	46	68	100
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	5.3	6.7	8.8	11.1
Viskositätsindex		ASTM D 2270	103	100	100	98
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	210	212	220	238
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-27	-27	-24
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12	>12

AVILUB GLEITBAHNÖLE RSL – S

ISO 32 - ISO 320

Typische Kennwerte			A682	A683	A684
Prüfmethode			ISO 150	ISO 220	ISO 320
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.895	0.900	0.902
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	150	220	320
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	14.9	18.9	24.0
Viskositätsindex		ASTM D 2270	96	96	95
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	242	246	252
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-18	-15
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08